

Efix 2204 A+B

Резьбовой фиксатор

Описание

Efix 2204 A+B – двухкомпонентный резьбовой фиксатор предварительного нанесения. Особенно подходит в тех случаях, когда детали с нанесенным на резьбу фиксатором (герметиком) должны быть готовы к немедленному использованию в условиях большого объема производства.

Применение

Применяется для фиксации/герметизации трубных соединений и заглушек, вентилях газовых баллонов, фитингов гидравлических и воздушных тормозных систем, клапанных блоков. Обеспечивает герметичность резьбового соединения, химстойкость к моторному маслу и топливу, сжиженным нефтяным газам, другим газам, сжатому воздуху, воде, в условиях вибрации и перепада температур.

Нанесение

Перед нанесением аккуратно смешать компонент А с компонентом В в весовом соотношении 32:1 (компонент А 485г : компонент В 15г). Смешанные компоненты хранить в плотно закрытой таре и выработать в течение 72 часов. Нанесение производится как ручным, так и автоматическим способами на 4-6 витков резьбы. Нанесенный Efix 2204 A+B после сушки представляет собой сухую пленку, содержащую микрокапсулы, и остается неактивным вплоть до сборки резьбового соединения. При сборке микрокапсулы, входящие в состав покрытия, разрушаются. В результате выделяется активная составляющая, которая инициирует процесс полимеризации и фиксации.

Свойства отвержденного продукта

Тип химического соединения	Метакрилат
Цвет	Розовый
Время ручной фиксации, минут	10
Время полного отверждения, часов	24
Плотность при 25°C	0,98
Вязкость при 20°C, мПа.с (сР)	15 000-20 000
Максимальное давление, Бар	150
Температурная стойкость	-50 °C +150 °C
Усилие срыва, Н·м (ISO 10964)	20

Упаковка:

Флакон 485+15г

Транспортировка и хранение:

Срок хранения - 48 месяцев (при температуре не выше 30 °C, влажности не выше 75%).

Общая информация

Информация по безопасной работе с материалами изложена в Листках по Безопасности (MSDS).

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших материалов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.